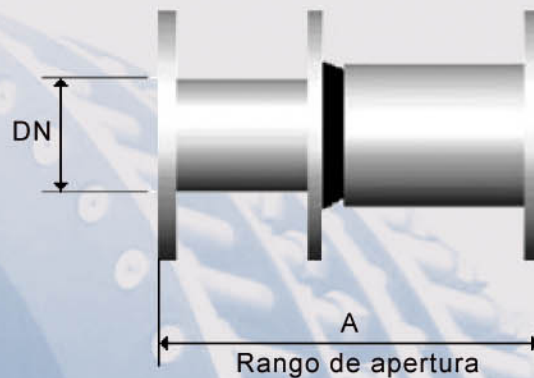


## U. AUTOBLOQUEANTE DIN PN-10/16



Cuerpo	Acero ASTM A-36 ES
Revestimiento	Fusión Bonded Epoxy
Espárragos	Acero SAE 1020
Sellos	Caucho NR SBR
Presión de Ensayo	1,5 Veces Presión Nominal



DN		BRIDAS				ESPARRAGOS		LONG. A	
Dia. Nominal		Dia. Exterior		E.C				Rango Abertura	
MM	Pulg.	PN-10	PN-16	PN-10	PN-16	PN-10	PN-16	Min.	Max.
50	2	165		125		4-5/8 x 330		180	230
75	3	200		160		8-5/8 x 330		180	230
100	4	220		180		8-5/8 x 330		180	230
125	5	250		210		8-5/8 x 330		180	230
150	6	285		240		8-3/4 x 400		190	240
200	8	340		295		8-3/4 x 400	12-3/4 x 400	200	250
250	10	395	405	350	355	12-3/4 x 400	12-7/8 x 430	210	260
300	12	445	460	400	410	12-3/4 x 400	12-7/8 x 430	210	260
350	14	505	520	460	470	16-3/4 x 400	16-7/8 x 430	210	260
400	16	565	580	515	525	16-7/8 x 430	16-1" x 480	230	280
450	18	615	640	565	585	20-7/8 x 430	20-1" x 480	230	280
500	20	670	715	620	650	20-7/8 x 430	20-1.1/8 x 500	240	290
600	24	780	840	725	770	20-1" x 480	20-1.1/4 x 580	270	320
700	28	895	910	840	840	24-1" x 480	24-1.1/4 x 580	270	320
800	32	1015	1025	950	950	24-1.1/8 x 500	24-1.1/2 x 600	270	320
900	36	1115	1025	1050	1050	28-1.1/8 x 500	28-1.1/2 x 600	290	340
1000	40	1230	1255	1060	1170	28-1.1/4 x 580	28-1.5/8 x 620	300	350
1200	48	1455	1485	1380	1390	32-1.1/2 x 600	32-1.3/4 x 640	300	350

## GUIA DE INSTALACION U. AUTOBLOQUEANTE DIN

### RECOMENDACIONES PARA INSTALACION

Antes de proceder a la instalación de la junta se debe verificar lo siguiente:

- Comparar todos los diámetros y perforaciones de los flanges, tanto los adyacentes a la junta (existentes) como los que presenta la unión.
- Verificar el alineamiento de los flanges y que las perforaciones queden enfrentadas.
- Verificar la distancia entre flanges (luz libre) que corresponda al rango de abertura de la junta.

### INSTALACION:

Desmontar la unión e instalar el elemento de mayor largo, junto con su empaquetadura, en el sentido del flujo y consecuentemente la pieza envolvente en el lado opuesto.

Proceder a dar el torque en forma alternada de acuerdo a la siguiente tabla:

Ajustar la brida prensa (central) alternadamente en función del test hidrostático requerido (1,5 veces PN) hasta conseguir un resultado satisfactorio.

De DN 2" A 6"	5 KG f.m.
De DN 8" A 12"	7 KG f.m.
De DN Superior a 12"	11 KG f.m.

