



VALV. VENTOSA TRIFUNCIONAL PN-10

La seguridad en la explotación de las canalizaciones para conducción de fluidos exige que las operaciones de extracción e introducción de aire en las mismas se realice de forma automática.

Esto es indispensable en las situaciones siguientes:

- durante el llenado de la cañería: evacuación completa del aire.
- durante el vaciado de la cañería: admisión de aire para evitar depresión en el interior de la canalización.
- durante la explotación: evacuación de las bolsas de aire que se acumulan en los puntos altos de las cañerías.
- en las conducciones de impulsión: admisión y evacuación de aire en las paradas de bombeo, reduciendo los efectos del golpe de ariete.

TIPOS DE VENTOSAS

Diferenciamos básicamente tres tipos de ventosas :

- unifuncionales o purgadores: permiten la evacuación de aire durante la explotación.
- bifuncionales: permiten la evacuación de aire durante la explotación y permiten la entrada y salida de grandes caudales de aire necesarios durante el vaciado, llenado o parada de bombas.
- trifuncionales : permiten la evacuación de aire durante la explotación y permiten la entrada y salida de pequeños y grandes caudales de aire necesarios durante el vaciado, llenado o parada de bombas.

SELECCIÓN DE VENTOSAS

Como recomendación general utilizamos :

- una ventosa unifuncional cada 500 - 800 mts para la desgasificación en régimen normal.
- una ventosa trifuncional cada 1500- 2000 mts.

Los diámetros a utilizar dependen de la capacidad de absorción y evacuación de las ventosas de cada fabricante.

No obstante, de forma general recomendamos :

Canalización	Ventosa Bifuncional	Ventosa Trifuncional
DN: 50 - 250	DN: 50	DN: 50
DN: 250 - 400	DN: 80	DN: 80
DN: 450 - 600	DN: 100	DN: 100
DN: 700 - 900	DN: 100	DN: 150
DN: 1000 - 1200	DN: 100	DN: 200

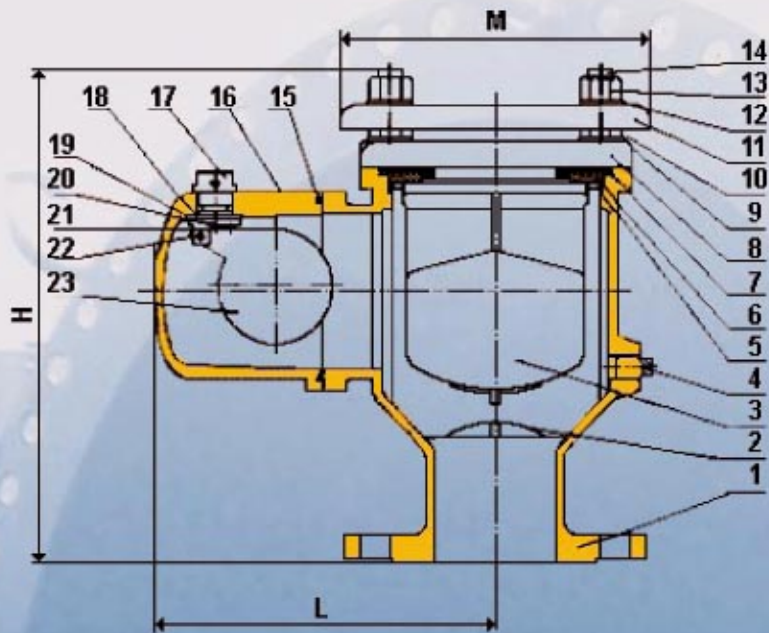
PRECAUCIONES ESPECIALES

Pese a las recomendaciones de carácter general, existen ciertos casos donde se deben realizar un cálculo más detallado para la elección de las ventosas, estos son :

- cuando se trata de una conducción de impulsión
- cuando el desnivel es muy importante
- cuando debido al trazado, las ventosas están muy distanciadas.

Para estos casos debemos aumentar la capacidad de venteo utilizando diámetros mayores a los recomendados o realizar un cálculo en detalle.

VALV. VENTOSA TRIFUNCIONAL PN-10



Diametro Nominal		L	M	H	Peso (KG.)
DN (mm)	Pulg.				
50	2"	228	206	321	22
65	2.1/2	228	206	321	22
80	3"	228	206	321	22.3
100	4"	239	280	410	34
150	6"	239	280	410	38

N°	PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo Principal	Hierro Ductil
2	Guias de Flotador	ABS
3	Flotador	ABS
4	Despiche	Acero Inox.
5	Apoya Placa	ABS
6	Sello	NBR / EPDM
7	Asiento Placa	ABS
8	Cubierta	Hierro Ductil
9	Golilla	Acero Zinc.
10	Tuerca	Acero Zinc.
11	Tapa	Hierro Ductil
12	Golilla	Acero Zinc.
13	Tuerca	Acero Zinc.
14	Perno	Acero Zinc.
15	Empaquetadura	NBR / EPDM
16	Cuerpo Lado	Hierro Ductil
17	Cubierta de Orificio	Nylon Extensible
18	Junta	NBR / EPDM
19	Soporte de Orificio	Nylon Extensible
20	Tornillo	Acero Inox.
21	Sello de Caras	NBR / EPDM
22	Pasador	Acero Inox.
23	Flotador de lado	ABS

Función de Presión :	10 / 16 bar
Presión de Prueba :	15 / 24 bar
Presión de Prueba asiento :	11 / 17.6 bar
Temperatura :	0.6°C - 52°C
Medio :	Agua
Recubrimiento :	Fusión Bonded Azul Epoxy